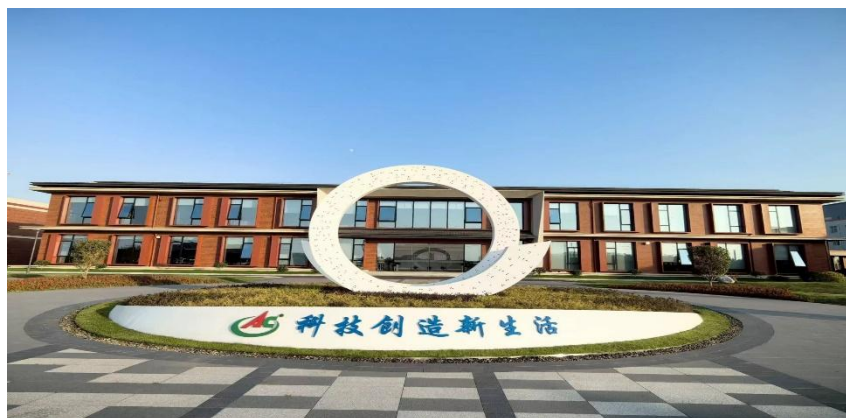




省级企业技术中心创新 能力建设项目



江西天宇化工有限公司欢迎您！

科技创新新生活

目录

CONTENTS

一

企业概括

二

技术中心简介

三

项目简介

四

企业可持续发展

01 企业概括





一、企业概括



- 2013年1月成立于吉安市新干县，是上海泰禾国际在江西投资的第一个制造基地
- 母公司南通泰禾股份在深交所创业板已上市，股票代码：301665
- 注册资金2.2亿元
- 员工800余人（博士4人，硕士30人，高级工程师8人，中级工程师18人，省级以上人才4人，市级人才4人，县级人才10人）

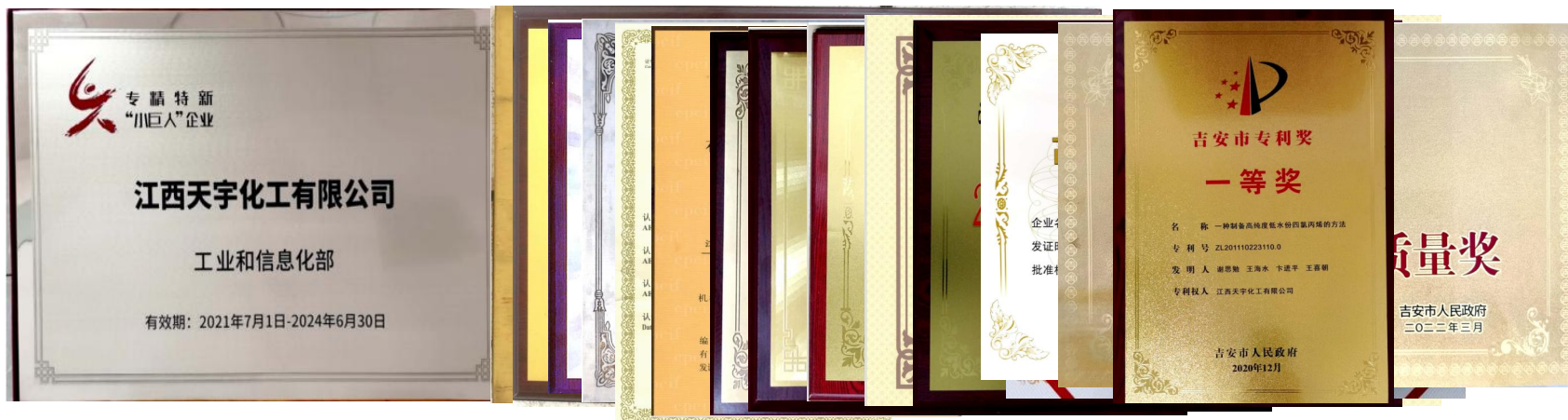
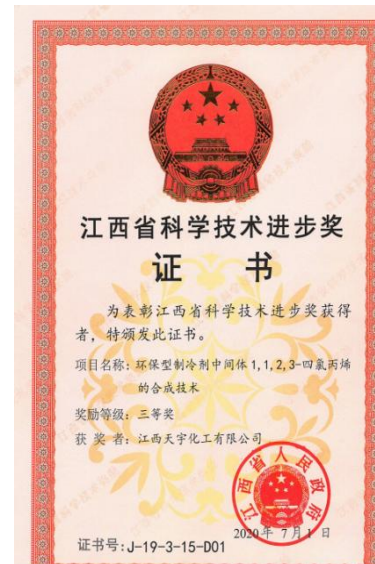


一、企业概括



● 企业荣誉

- 国家制造业单项冠军；
- 国家专精特新“小巨人”企业；
- 国家知识产权优势企业；
- 江西省科技进步三等奖；
- 江西省科技领军入库企业等荣誉。





一、企业概括



● 四大核心产品及规模

- ① 40000吨/年2,4D除草剂装置，**近三年国内市场份额占比52%以上，全球占比20%，连续八年全国第一。**
- ② 1.4万吨/年4E（氟制冷剂中间体），**是全球唯一产业化实现制冷剂级精4 E的企业。**
- ③ 年产2000吨丙硫菌唑生产装置试生产中。
- ④ 年产2000吨肟菌酯生产装置试生产中，**为国内最大的肟菌酯生产装置。**

02 技术中心简介

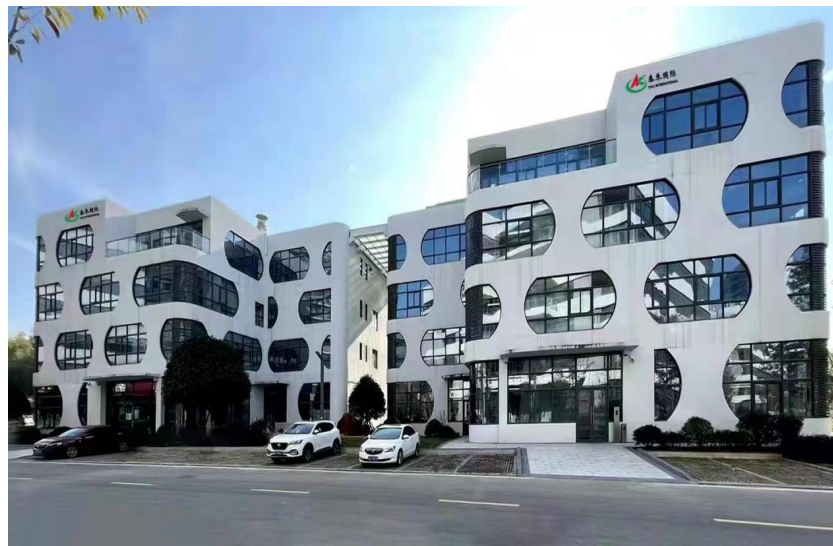




二、技术中心-研发场地及设备



研发大楼



科创飞地研发楼 (长沙)



理化室



检测室



二、技术中心-研发场地及设备



GC-MS



LC



GC



氮氧化反应装置



DSC



ARC



6400氧弹热量计



水分仪、白度仪等



粒度仪

二、技术中心-创新团队



技术带头人

庞怀林

- 技术副总裁
- 博士
- 教授级高工

省级人才，承担5项国家课题、9项省级课题，参与3项国家课题，1项国家自然科学基金、6项省自科基金项目，获省石化厅科技进步特等奖、省石化厅科技进步一等奖、省科技进步二等奖、全国青年创新创效奖等。



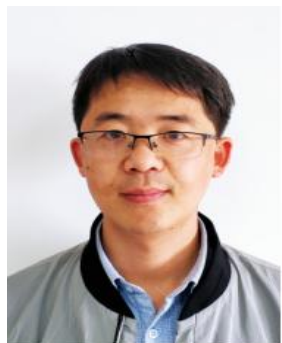
技术带头人

卫一龙

- 研发中心主任
- 博士
- 高级工程师

江苏省2011年“企业博士聚集”计划人才，参与国家“十二五”、“十三五”相关课题研究。

二、技术中心-创新团队



技术带头人

王喜朝

- 总工程师
- 本科（研究生在读）
- 工程师

吉安市首批T类（特需）人才，参与国家课题研究1项，获省科技奖1项，市专利奖1项，带领团队获省级科技项目1项，市级科技项目4项。



技术带头人

黄超群

- 分公司总经理
- 本科
- 高级工程师

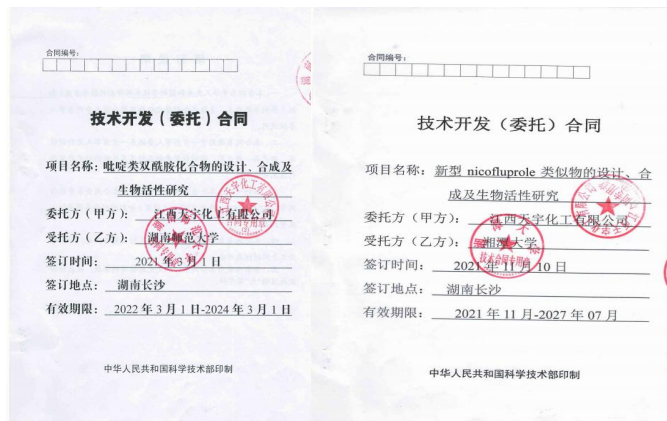
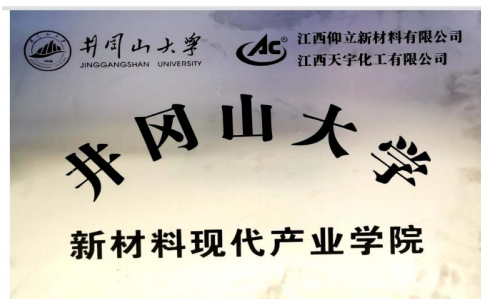
参与和负责了四十多项国家、省级、公司课题研究，所研项目获省科技进步一等奖，省石化厅特等奖等。

二、技术中心-创新团队

天宇构建了“**自研+科创飞地+科研院所**”的创新模式，其创新团队情况如下：

1、“自主+科创飞地”创新团队：**技术中心研发人员76人，博士4人，硕士7人，高级职称6人，中级职称15人。**

2、“科研院所”创新团队：与华中师范大学、长沙理工大学、湖南师范大学、中南林业科技大学等建立了产学研合作机制，与井冈山大学、江西仰立新材料有限公司联合组建井冈山大学新材料现代产业学院。





二、技术中心-创新优势

优势1: 2,4-D采用了自主核心专利技术，参与了国际和行业标准制定，成为了2,4-D行业高端产品代表，近三年国内市场占有率达到52%以上，稳居国内第一，是目前世界领先的2,4-D生产基地。

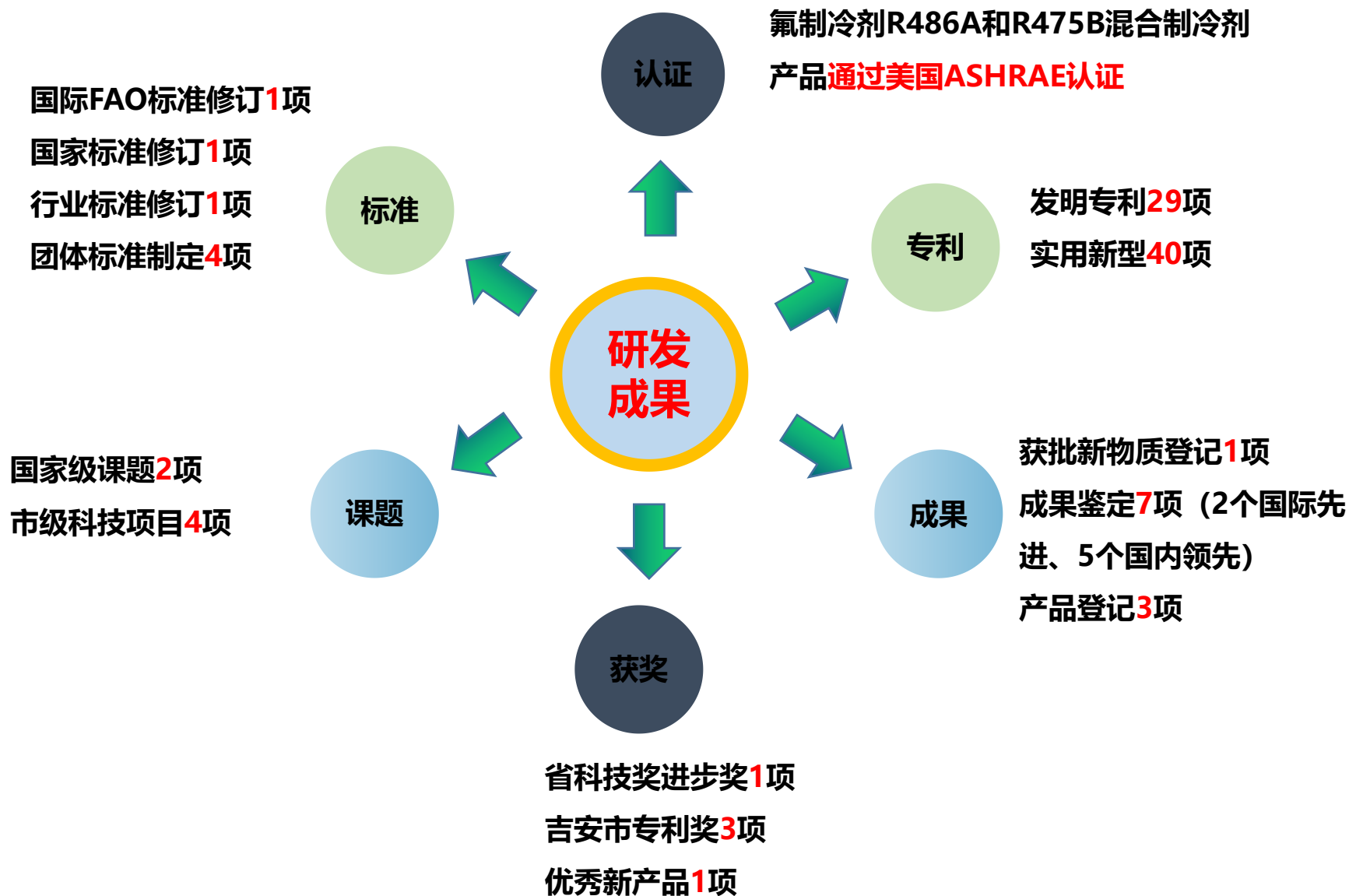
优势2: 核心产品4E采用了核心专利技术，成为了国内唯一一家产业化生产制冷剂级精4E企业，国内市场占有率100%，产品性能指标达到了国际先进，填补了国内技术空白，是目前世界领先的4E生产基地。

优势3: 正在试生产的丙硫菌唑、肟菌酯产品拥有核心专利技术，产品工艺生产成本低，收率高，反应条件温和，市场竞争力显著。

优势4: 新创制农药环丙氟虫胺为自主创新的新化合物农药，相关成果通过了鉴定和授权了专利，应用后，将成为国内外唯一一家生产该产品的企业，全球市场占有率100%。

优势5: 拟建的泰禾绿色循环百亿产业园项目，将以废盐、副产盐制氯碱为原料，实现公司植保新产品、含氟新材料、功能新材料产业链一体化发展。

二、技术中心-创新成果



03

项目简介





三、项目简介

◆ 政策符合性情况

天宇化工是石化化工企业，符合江西省制造业产业链现代化建设“1269”行动计划明确的重点领域方向。

◆ 研发设备购置情况

2022年1月-2024年7月，总购置研发设备及配套软件支出304万元，主要为分析检测设备，小试、中试合成研发设备。

序号	主要设备名称	数量	金额（万元）
1	液相色谱仪	6	88.22
2	气相色谱仪及装置升级	6	85.49
3	总有机碳分析仪	1	19.03
4	水分测定仪	3	33.10
5	气相色谱柱	26	12.83
6	液相色谱柱	20	7.30
7	分析天平	2	4.96
8	氢空一体机	5	3.80



三、项目简介

序号	主要设备名称	数量	金额 (万元)
9	液相色谱仪	6	88.22
10	气相色谱仪及装置升级	6	85.49
11	总有机碳分析仪	1	19.03
12	水分测定仪	3	33.10
13	气相色谱柱	26	12.83
14	液相色谱柱	20	7.30
15	分析天平	2	4.96
16	氢空一体机	5	3.80



三、项目简介

◆ 预期经济目标

一级指标	二级指标	三级指标	指标值
产出指标	数量指标	新增实施科研项目数量 (项)	14
		新增专利申请数量 (项)	6
		新增专利授权数量 (项)	4
	质量指标	新增主持或参与制修订国家、行业、地方、团体或企业标准数量 (项)	0
		新增承担国家和省部级项目数量 (项)	0
	时效指标	技术中心完成企业创新目标任务情况 (完成或未完成)	完成
成本指标	新增研发设备及配套软件购置额 (万元)	25	
满意度指标	服务对象满意度指标	所在企业对技术中心满意度	≥98%



三、项目简介

◆ 预期经济目标

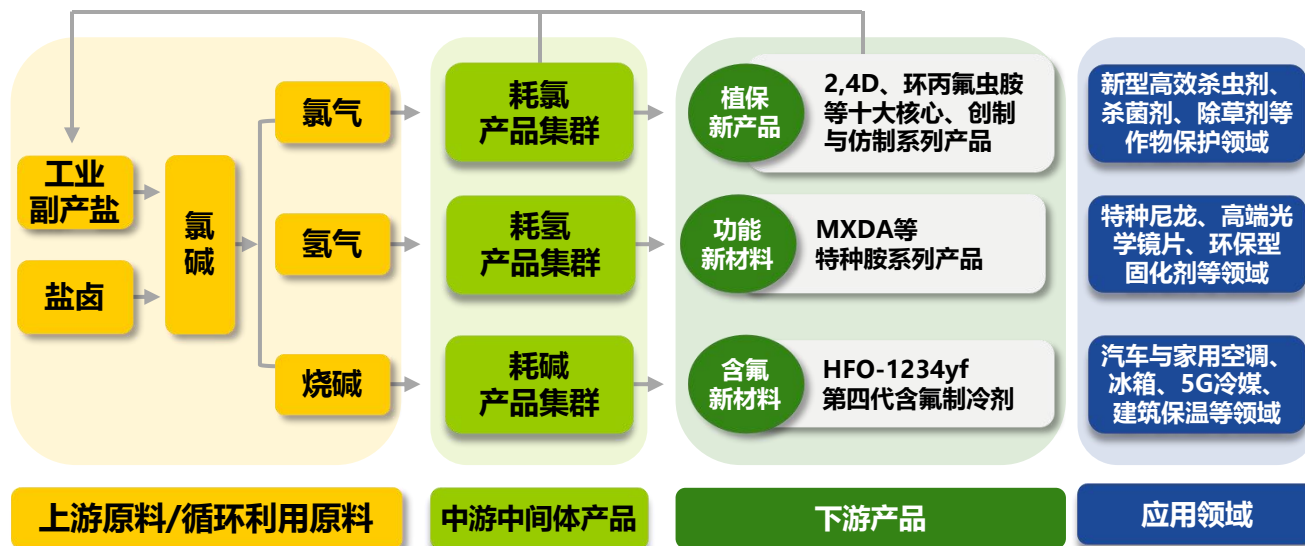
一级指标	二级指标	三级指标	指标值
效益指标	经济效益指标	营业收入 (万元)	118000
		利润总额 (万元)	18900
	社会效益指标	缴纳税收 (万元)	3000
		新增研发人员 (人)	6
	生态效益指标	推动我省相关产业链绿色化、高端化、智能化发展情况	研制的农化产品都具有高效、低毒、对环境污染小、品质高等特点，已有的装置自动化程度高，推动了我省石化化工产业链向绿色化、高端化方向发展。
	可持续影响指标	推动我省相关产业链升级发展情况	天宇后期拟建设的泰禾绿色循环百亿产业园项目，将以废盐、副产盐制氯碱为原料，打造植保新产品、含氟新材料、功能新材料产业链，实现产业链一体化发展，为我省产业链一体化发展提供借鉴。

04 企业可持续发展



四、企业可持续发展

绿电





谢谢聆听！